

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	v
ABSTRAK.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Identifikasi Masalah .....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Manfaat Penelitian.....	2
1.5. Pembatasan Masalah .....	3
1.6. Sistematikan Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1. <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM) .....	5
2.1. Pengertian <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	6
2.2. Tujuan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	7
2.3. Manfaat <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	7
2.4. Sejarah <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	8
2.5. Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	9
2.5.1. Perhitungan <i>Availability</i> .....	10
2.5.2. Perhitungan <i>Performance Efficiency</i> .....	10
2.5.3. Perhitungan <i>Rate of Quality Product</i> .....	11
2.6. <i>Six Big Losses</i> (Enam Kerugian Besar).....	12
2.7. Standar <i>Benchmark</i> Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	15
2.8. Diagram <i>Pareto</i> .....	16
2.9. Root Cause Analysis (RCA).....	18
2.10. Diagram <i>Fishbone</i> .....	18
2.11. <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) .....	23
2.11.1. Sejarah <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	26
2.11.2. Tujuan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	26

2.11.3. Terminologi <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	27
2.11.4. Saran Pedoman Risiko untuk Proses FMEA.....	28
2.12. Kajian Penelitian Terdahulu.....	30
BAB III METODE PENELITIAN.....	32
3.1. Metode Penelitian.....	32
3.2. Jenis Penelitian.....	32
3.3. Tempat dan Waktu Penelitian.....	32
3.4. Jenis Data & Informasi.....	33
3.5. Desain Penelitian.....	33
3.6. Flowchart Penelitian.....	34
BAB IV HASIL PENELITIAN.....	36
4.1. Deskripsi Perusahaan.....	36
4.1.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	36
4.1.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	36
4.1.3. Produk Perusahaan.....	37
4.2. Objek Penelitian.....	38
4.3. Pengumpulan Data.....	40
4.4. Pengolahan Data.....	41
4.4.1. Perhitungan OEE ( <i>Overall Equipment Effectiveness</i> ).....	41
4.4.2. Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	44
BAB V PEMBAHASAAN.....	47
5.1. Analisa Perbandingan Nilai OEE.....	47
5.2. Analisa Pareto Diagram.....	48
5.3. Analisa Diagram <i>Fishbone</i> .....	49
5.4. Analisis FMEA ( <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> ).....	53
5.5. Analisa Usulan dan Perbaikan FMEA.....	59
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	62
6.1. Kesimpulan.....	62
6.2. Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA.....	64
LAMPIRAN.....	66